

Nůžky pákové ruční

NCR 300/6

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ



Prachovice u Dašic 17, PARDUBICE 530 02
Tel/fax: 466 950 826, 603 806 182
e-mail: mostr@mostr.cz
www.mostr.cz

1. Úvod:

Vážený uživateli, stal jste se majitelem ručních pákových nůžek. Vzhledem ke konstrukci stroje a jeho správného užívání je nutné dodržovat pokyny provozu a údržby uvedené v tomto návodu.

2. Účel:

Nůžky jsou určeny ke stříhání plechů tloušťky 6 mm, do pevnosti 500Mpa a dalších materiálů odpovídajících vlastností. Nůžky najdou uplatnění ve všech zámečnických, klempířských, údržbářských, auto-opravářských a strojních dílnách.

3. Popis stroje:

Tyto stroje se vyznačují velmi masivní, tuhou, litinovou konstrukcí a vysokou spolehlivostí. Činné části nůžek jsou vyrobeny z vysoce kvalitní nástrojové oceli a jsou kaleny. Nože na nůžkách se dají opakovaně několikrát ostřit. Tělo nůžek je zhotoveno z tvárné litiny a je vhodně prohnuto pro snadnější průchod stříhaného materiálu. Spodní nůž je vsazen do těla nůžek a je přitážen třemi šrouby. Jeden konec horního nože je otočně uložen na čepu. Střížná síla působící na páku nůžek je přenášena pomocí ozubeného hřebenu na druhý konec horního nože a uvádí nůž do pohybu. Při stříhání kruhové oceli je v horním noži vyvrtaný otvor a v těle nůžek nalisovaná kalená vložka s průchodem pro stříhaný materiál. Nože nůžek jsou zhotoveny z kvalitního materiálu a tepelně zpracovány.

4. Obsluha :

Obsluhu nůžek provádí jedna osoba. Plochou ocel nebo plech položíme na dolní nůž tak, aby rovina požadovaného stříhu se kryla s ostřím spodního nože. Dbáme, aby jeden konec stříhaného materiálu byl vzepřen o přidržovač, který nastavíme podle síly stříhaného materiálu tak, aby stříhaný materiál byl při stříhání kolmo na boční rovinu nožů. Pohybem páky směrem dolů provedeme stříh. Kruhovou ocel stříháme v otvoru horního nože a kalené vložce, která je zasazena do těla nůžek.

5. Údržba :

Nůžky je nutno udržovat v čistotě a zjištěné závady ihned odstranit. Kluzné části a čepy pákového mechanismu mažeme podle potřeby strojním olejem. Dojde-li k otupení nožů, oba nože vyjmeme a nabrousíme ostří na úhel břitu 82°. Po smontování nůžek seřídíme boční vůli mezi břity na nulovou hodnotu. Seřízení provedeme tak, že podkládáme spodní nůž. Po provedeném seřízení musí být nůž znovu pevně dotažen. Zkouška boční vůle mezi břity se provádí přestřížením novinového papíru.

Upozornění !

- Před zahájením práce musí být odjištěna páka nůžek.
- Po skončení stříhání musí být páka zajištěna řetízkem proti samovolnému sklopení.

| Typ | | | NCR 300/6 |
|-------------------------------|----------|----|-----------|
| Pracovní délka | | mm | 300 |
| Max.síla stříhaného materiálu | plech | mm | 6 |
| | plocháč | mm | 50x7 |
| | kulatina | mm | 13 |
| Rozměry stroje | délka | mm | 645 |
| | šířka | mm | 175 |
| | výška | mm | 510 |
| Hmotnost | | kg | 56 |

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Ve smyslu EU-Směrnice pro stroje č.89/392/EHS, příloha II A

Tímto prohlašujeme my :

LIBOR BROM - MOSTR
Prachovice 17
530 02 Pardubice
IČO 10492615
Česká republika

Že níže označený stroj na základě svého zkoncipování a druhu konstrukce, jakož i v námi uplatňovaném provedení odpovídá příslušným základním bezpečnostním a zdravotním požadavkům směrnici EU. Při s námi neodsouhlasené změně ztrácí toto prohlášení platnost.

Název stroje: **Ruční pákové nůžky**

Typ stroje-typová řada : **NCR**

Popis a určení strojního zařízení: ruční pákové nůžky jsou určeny pro stříhání ocelového plechu, tyčí a kulatin a dále materiálů odpovídajících vlastností. Konstrukce stroje je z litinových odlitků.

Vztahující se směrnice EU : EU-Směrnice pro stroje 89/392/EHS ve znění 91/386/EHS, 93/44/EHS, 93/68/EHS.

Použité harmonizované normy : EN 292-2, EN 294, EN 349, EN 614-1, pr EN 811

Použité národní normy : Hygienické předpisy MZ ČR sv. 36/76, ČSN 21 0001:1996

V Prachovicích dne: 14.3.2007

Podpis : Libor Brom