

RUČNÍ OHÝBAČKA PLECHŮ

OM 1000/0,8

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ



Prachovice u Dašic 17, PARDUBICE 530 02
Tel/fax: 466 950 866, GSM: 603 806 182
e-mail: mostr@mostr.cz
www.mostr.cz

1. Úvod:

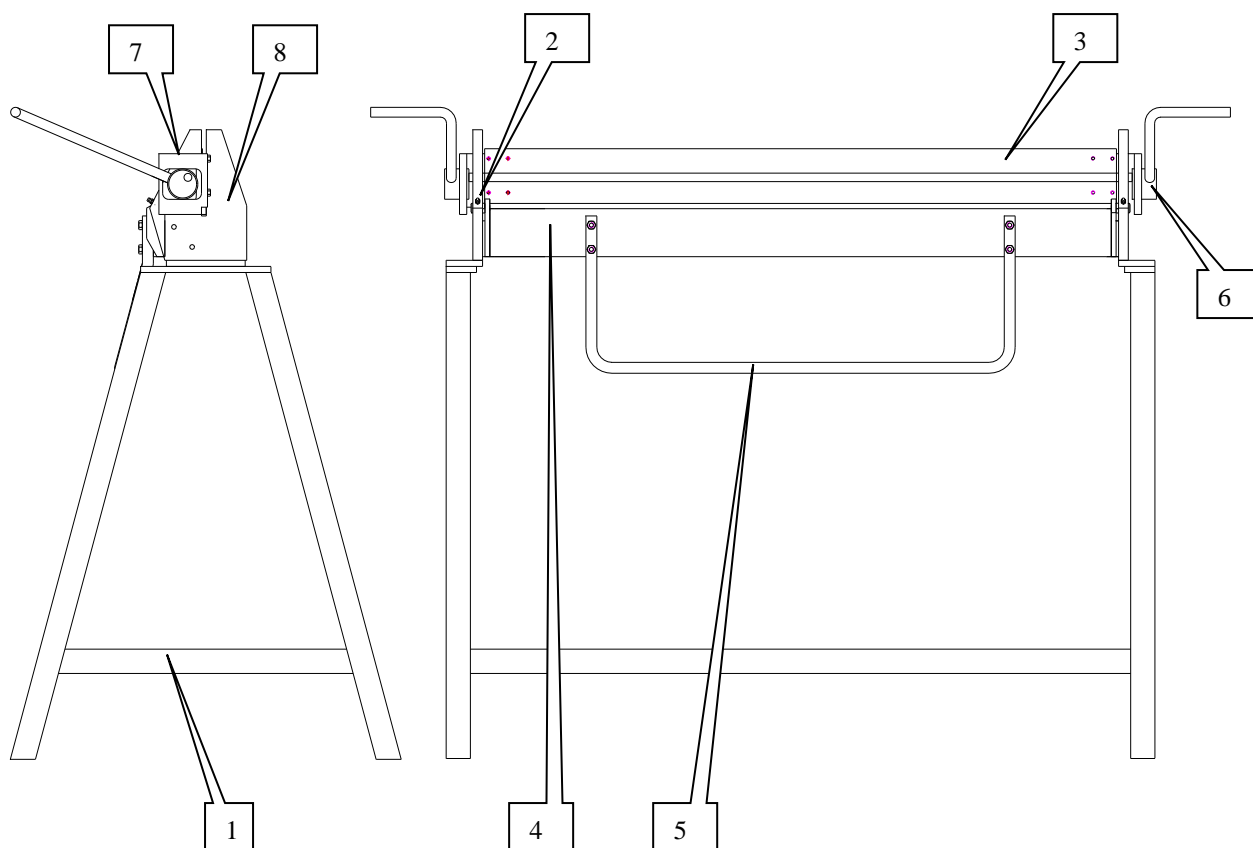
Vážený uživateli, stal jste se majitelem ruční ohýbačky plechů. Vzhledem ke konstrukci stroje a jeho správnému užívání je nutné dodržovat pokyny provozu a údržby uvedené v tomto návodu.

2. Účel:

Ohýbačka mobilní stroj, který je vhodný pro použití na montážích, stavbách a pod. Ohýbačka je určena pro ohýbání pozinkovaného plechu do tloušťky 0,8 mm, pevnosti 400Mpa, délky 1000 mm a plechů z mědi a slitin hliníku odpovídajících vlastností. Stroj je určen pro klempíře, ale své uplatnění najde i v jiných dílnách na zpracování plechu.

3. Popis stroje:

1. Stojan
2. Pevný nosník
3. Zdvihací nosník (lišta)
4. Otočný nosník
5. Madlo
6. Páka s výstředníkem
7. Vodítko výstředníku
8. Bočnice



Obrázek 1

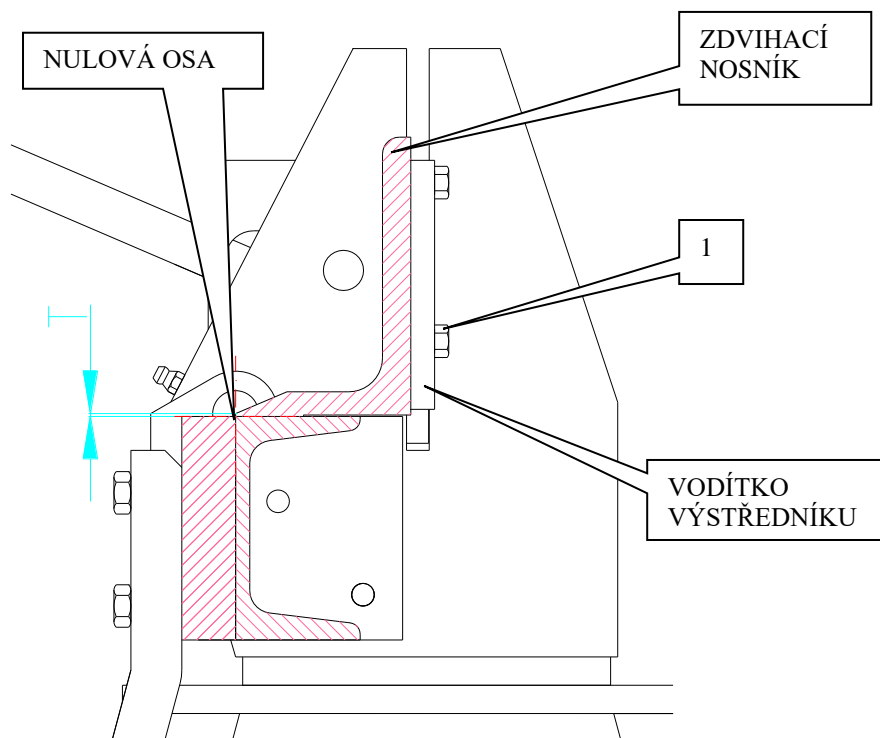
4. Technické údaje:

1. Půdorys stojanu: 1167 x 645 mm
2. Maximální rozměry stroje: 1050 x 645 x 1300 mm
3. Hmotnost: 50 kg (bez stojanu)
4. Maximální ohýbaná délka: 1020 mm
5. Maximální ohýbaná tloušťka plechu: 0,8 mm
6. Rozevření ohýbačky: 20 mm
7. Základní úhel ohýbací lišty: 23°

5. Pokyny pro bezpečnou práci a seřízení stroje:

5.1. Seřízení hran:

Bezpečný provoz stroje závisí na správném seřízení polohy hran zvedací lišty, otočného nosníku a pevného nosníku vzhledem k ose otáčení obr. 2. Hrana zvedací lišty musí být totožná s osou otáčení., její poloha je seřízena výrobcem. Seřízení lze provádět vkládáním podložek mezi styčné plochy zdvihacího nosníku a vodítka výstředníku. Spojení součástí je šrouby 1. Hrana otočného nosníku posunuta o hodnotu **T** ta je pevně stanovena výrobcem na ohýbání plechu maximální tloušťky 0,8mm. Budete-li ohýbat plechy silnější než 0,8mm dojde k deformaci ohýbačky a nekvalitnímu ohybu.

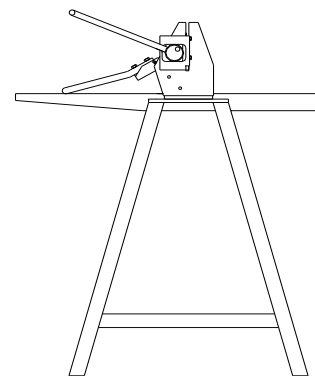


Obrázek 2

6. Nakládání, doprava, instalace:

6.1. Nakládání:

- stroj volný : K nakládání i manipulaci použije vysokozdvižný vozík. Stroj uchopíme na vidle za spodní nosník tak, že otočným nosníkem nadzdvihneme a po vsunutí vidlí jej na ně položíme obr. 6. v této poloze je stroj labilní a je nutno přidržováním zajišťovat jeho stabilitu
- stroj volný : k naložení použijeme popruhy o odpovídající nosnosti. Popruhy podvlékne pod spodní nosník tak, aby při zvednutí měli stroj v rovnováze.
- stroj na paletě: lze jej uchopit za paletu na vidle vysokozdvižného vozíku
- vzhledem ke hmotnosti lze stroj nakládat i ručně.



Obrázek 3

6.2. Doprava:

- ohýbačka musí být na korbu vozidla umístěna tak, aby vozidlo bylo vyvážené.
- stroj upevníme k vozidlu popruhy, řetězy nebo lanem tak, aby bylo zabráněno posouvání stroje po ložné ploše a aby nedošlo k pádu stroje. Dbejte, aby upínací prvky nepoškodili povrchovou úpravu stroje.
- doporučujeme přepravovat stroj na dopravním prostředku se zakrytou ložnou plochou.

6.3. Instalace a umístění ohýbačky:

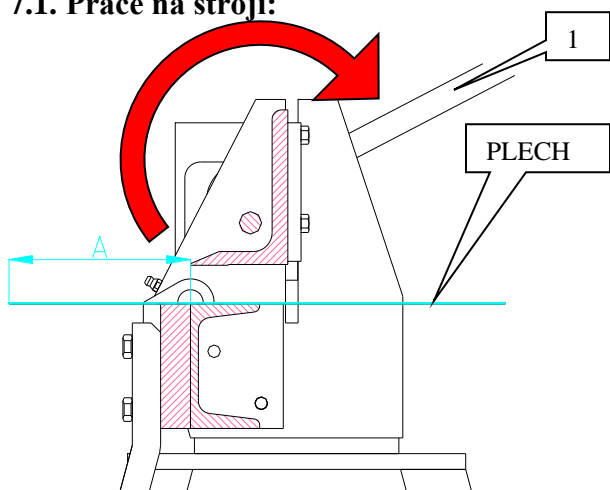
Konstrukce ohýbačky a její správná funkce vyžaduje, aby stroj byl postaven na dokonale rovnou podlahu. Stroj není nutné kotvit. Umístění ohýbačky musí být takové, aby přes pracovní místo nevedla komunikace.

Ohýbačku je možné připevnit ke stolu nebo na jinou pevnou podložku bez stojanu.

7. Provoz a obsluha stroje:

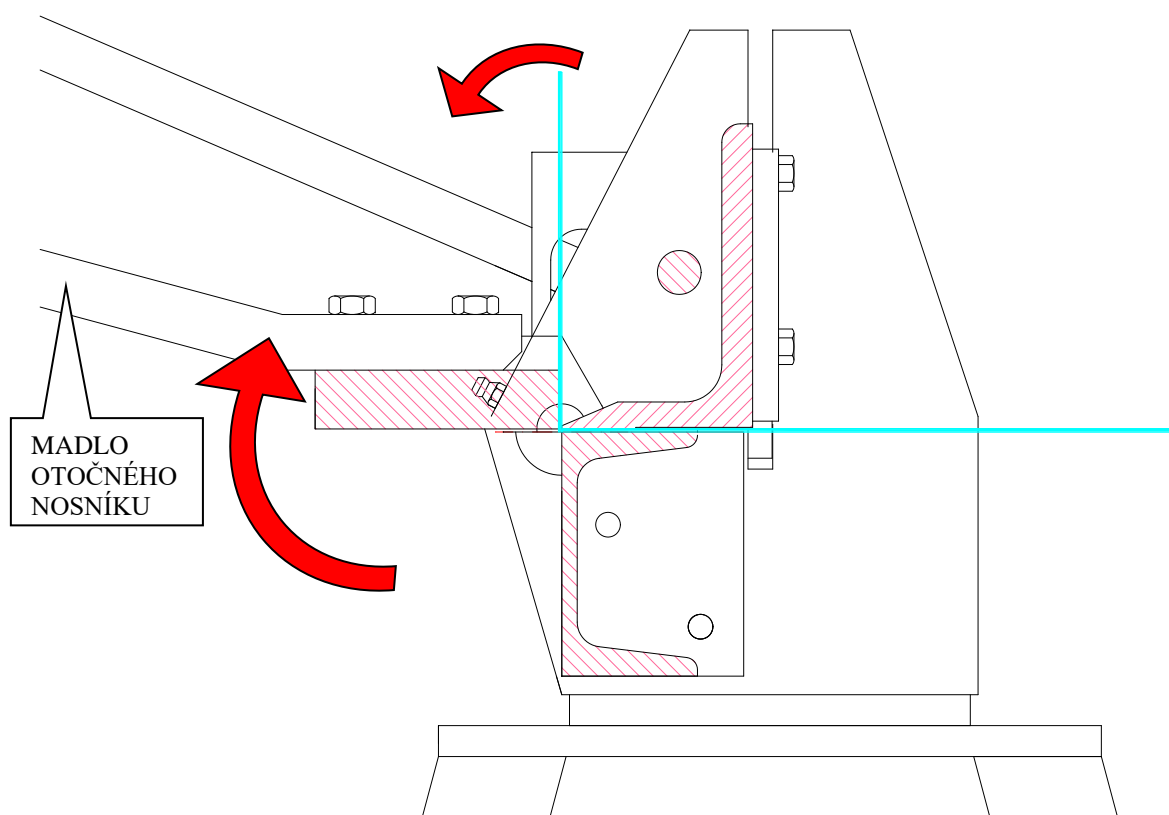
Obsluha a provoz stroje nejsou obtížné. Je třeba řídit se pokyny pro bezpečnou práci a seřizování stroje podle článku 5. str.3.

7.1. Práce na stroji:



1. Rozevřeme ohýbačku pohybem rukojeti 1, abychom mohli vložit plech - obr.4.
3. Ohýbanou vzdálenost A měříme od osy otáčení obr.4. Při přesnějším rozměru počítejte s tloušťkou plechu.
4. Sevřeme plech v ohýbačce obr.5.
5. Uchopíme madlo otočného nosníku a pohybem okolo osy ohybu provedeme ohyb. Maximální otočení nosníku je 153° , maximální přehnutí plechu je menší o odpružení a vzhledem ke tvaru pravítka v délce maximálně 55mm.
6. Ohýbačku rozevřeme a ohnutý plech vytáhneme.

Obrázek 4



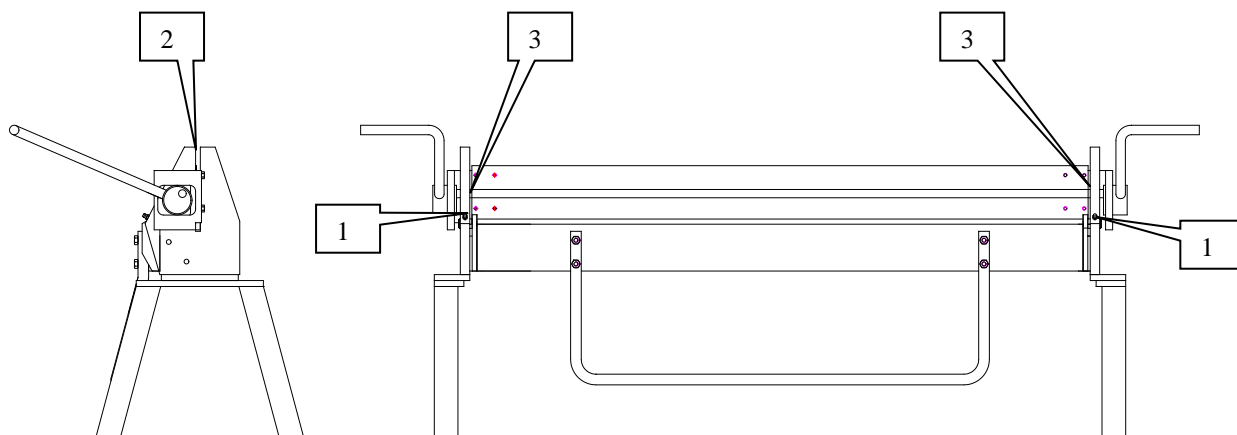
Obrázek 5

8. Údržba

Životnost stroje a kvalita ohybu závisí na správné údržbě a ošetření ohýbačky.

8.1. Mazací místa obr.6

1. Maznice M6
2. Vedení zdvihacího nosníku
3. Uložení tyče výstředníku v bočnicích



Obrázek 6

9. Vysvětlivky bezpečnostních tabulek:

POZOR! NEBEZPEČÍ STISKU PRSTŮ, RUKY:

Pohybující části mohou stisknout nebo skřípnout prsty nebo ruku.



10. Obsah

1.	Úvod	str.	2
2.	Účel.....	str.	2
3.	Popis stroje	str.	2
4.	Technické údaje.....	str.	2
5.	Pokyny pro bezpečnou práci	str.	3
5.1.	Seřízení hran	str.	3
6.	Nakládání, doprava, instalace.....	str.	3
6.1.	Nakládání.....	str.	3
6.2.	Doprava	str.	3
6.3.	Instalace.....	str.	4
7.	Provoz a obsluha stroje.....	str.	4
7.1.	Práce na stroji	str.	4
8.	Údržba	str.	4
8.1.	Mazací místa.....	str.	5
9.	Vysvětlivky bezpečnostních tabulek	str.	5
10.	Obsah.....	str.	5
11.	Prohlášení o shodě.....	str.	6

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Ve smyslu EU-Směrnice pro stroje č.89/392/EHS, příloha II A

Tímto prohlašujeme my :

LIBOR BROM - MOSTR
Prachovice 17
530 02 Pardubice
IČO 10492615
Česká republika

Že níže označený stroj na základě svého zkoncipování a druhu konstrukce, jakož i v námi uplatňovaném provedení odpovídá příslušným základním bezpečnostním a zdravotním požadavkům směrnici EU. Při s námi neodsouhlasené změně ztrácí toto prohlášení platnost.

Název stroje: **Ruční ohýbačka plechu**

Typ stroje-typová řada : **OM**

Popis a určení strojního zařízení: ohýbačka plechu je určena zejména pro ohýbání ocelového plechu a dále materiálů odpovídajících vlastností. Konstrukce stroje je z ocelových profilů.

Vztahující se směrnice EU : EU-Směrnice pro stroje 89/392/EHS ve znění 91/386/EHS, 93/44/EHS, 93/68/EHS.

Použité harmonizované normy : EN 292-2, EN 294, EN 349, EN 614-1, pr EN 811

Použité národní normy : Hygienické předpisy MZ ČR sv. 36/76, ČSN 21 0001:1996

V Prachovicích dne: 4.1.2007

Podpis : Libor Brom