

RUČNÍ TABULOVÉ NŮŽKY

NTM 1000/1,2C

NTM 1000/2A

NTM 1000/2,5B

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ



Prachovice u Dašic 17 PARDUBICE 530 02

Tel/fax: 466 950 866 , 603 806 182

e-mail: mostr@mostr.cz

www.mostr.cz

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ

1. Úvod :

Vážení uživatelé, jste se stali majitelem tabulových nůžek, stroje na dělení materiálu. Vzhledem k povaze stroje je nutné dodržovat pokyny provozu a údržby uvedené v tomto návodu.

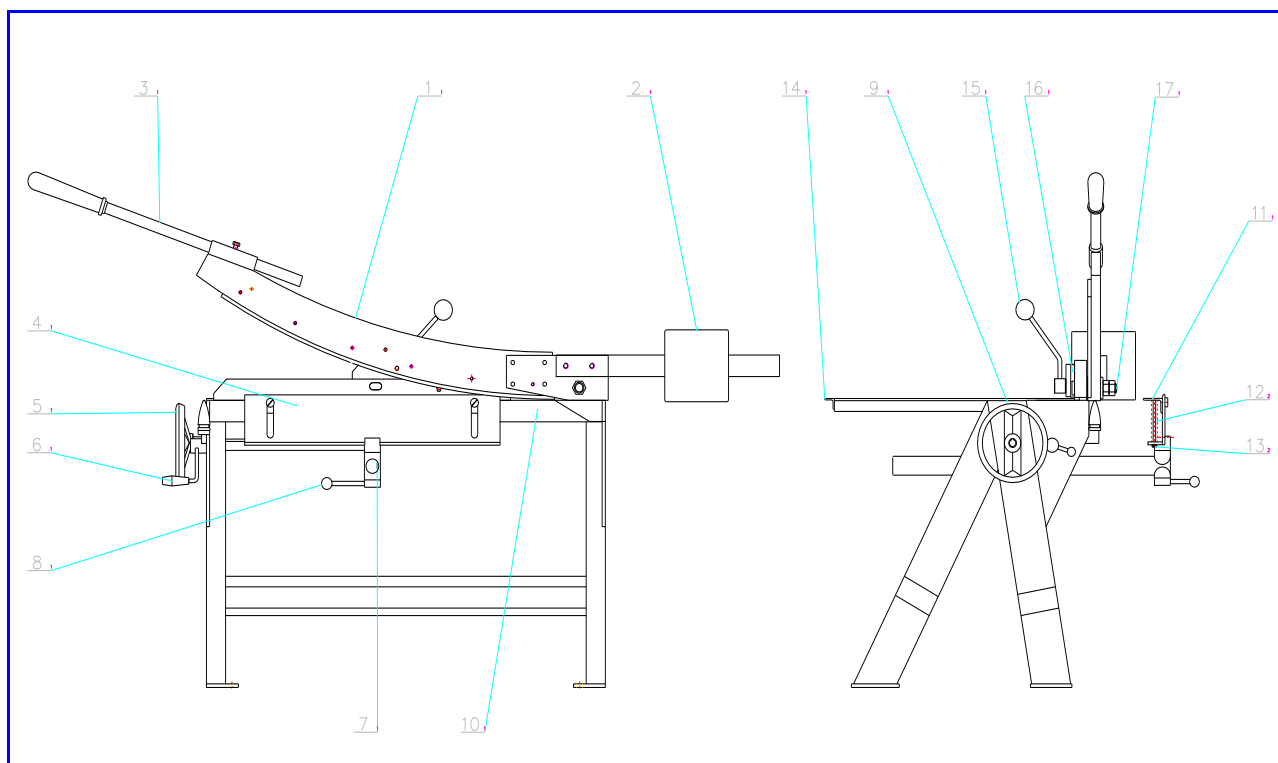
2. Účel :

Ruční tabulové nůžky jsou určeny prostřihání plechů do pevnosti 420 Mpa, libovolné délky. Tento typ nůžek je určen především klempířům, autoklempířům, ale najde uplatnění i v zámečnických a vzduchotechnických dílnách.

3. Popis stroje : obr.1

Stroj je masivní ocelové konstrukce. Nosným prvkem je stůl s přídržovačem a se spodním nožem. Rameno s horním nožem, které vyvažuje závaží je uloženo na čepu. Odpružený otočný doraz ovládaný kolečkem, umožní stříhat i úzké proužky.

- | | |
|--|-------------------------|
| 1. Rameno nůžek | 10. Spodní nůž |
| 2. Závaží | 11. Odpružená opěrka |
| 3. Výsuvná rukojeť | 12. Pružina |
| 4. Lišta dorazu | 13. Matice se svorníkem |
| 5. Kolečko pro posuv dorazu | 14. Podpěra plechu |
| 6. Páka na zajištění polohy dorazu | 15. Páka přídržovače |
| 7. Čep dorazu s ozubeným hřebenem | 16. Rameno přídržovače |
| 8. Páka pro zajištění natočení úhlu dorazové lišty | 17. Čep |
| 9. Stůl | |



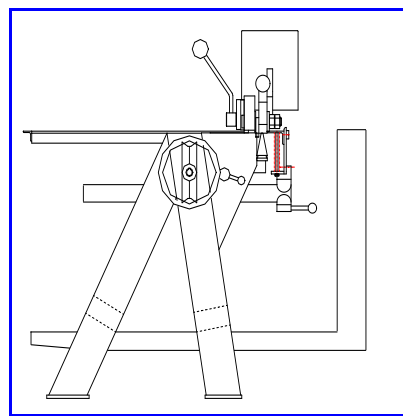
4. Pokyny pro bezpečnou práci :

Bezpečný provoz stroje závisí na správném seřízení střižné vůle. Ta závisí na správném seřízení vzájemné polohy stolu se spodním nožem a páky s horním nožem. Správný chod provedete dotažením matic na čepu 17 obr. 1. Mezi ramenem a stolem je bronzová podložka, která snižuje tření mezi oběma díly. Rameno 1 musí chodit lehce a nože se musí dotýkat po celé délce stříhu tak, aby byla zaručena kvalita stříhu. Při seřizování dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k poranění o hrany nožů. Neoddělávejte závaží, zajistíte tím vždy polohu ramene v horní poloze a zabráníte samovolnému pádu ramene a stříhu.

5. Nakládání, doprava a instalace :

5.1 Nakládání : obr. 2

Naložení provádíme tak, že nůžky uchopíme za spodní vzpěry stolu manipulačním vozíkem, nebo je zavěsíme na popruhy nebo lana. Nosnost vázacích prostředků musí odpovídat hmotnosti stroje. Je zakázáno uchopovat nůžky za stůl, doraz nebo rameno! Hrozí převrácení a poškození stroje.



Obrázek 2

5.2 Doprava :

Při dopravě na jakémkoli dopravním prostředku je nutné, vzhledem k poloze těžiště, stroj upevnit popruhy nebo lany k vozidlu. Dbejte na to, aby upevňovací prostředky nepoškodily stroj. Doporučujeme převážet stroj se zakrytou ložnou plochou.

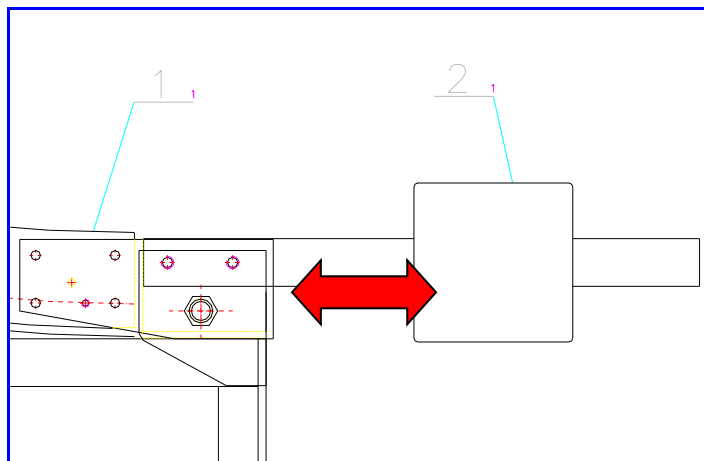
5.3 Instalace :

Stroj ustavte na dokonale rovnou podlahu. Není nutné kotvit stroj k zemi. Umístění nůžek musí být takové, aby přes pracovní místo nevedla komunikace, prostor pro pohyb závaží byl chráněn před vstupem osob. Stroj nevyžaduje zvláštní seřízení od výrobce.

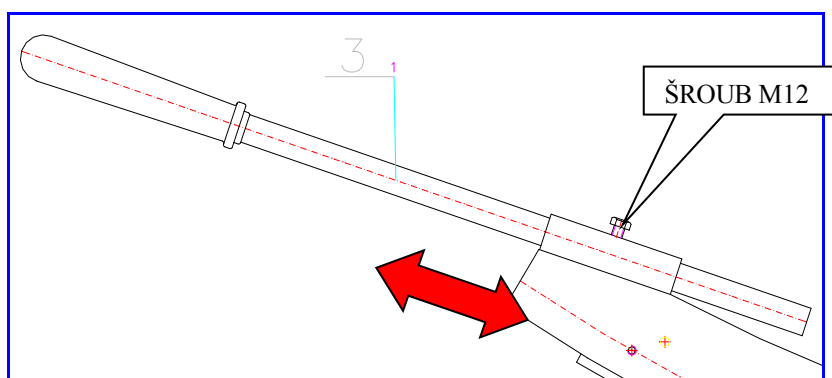
6. PROVOZ A OBSLUHA STROJE:

6.1. Seřízení závaží :

Rameno nůžek (1) se musí sklápět bez většího odporu, vyvážení provedete posouváním protizávaží (2), které je připevněno k ramenu šrouby.



Obrázek 3



Obrázek 4

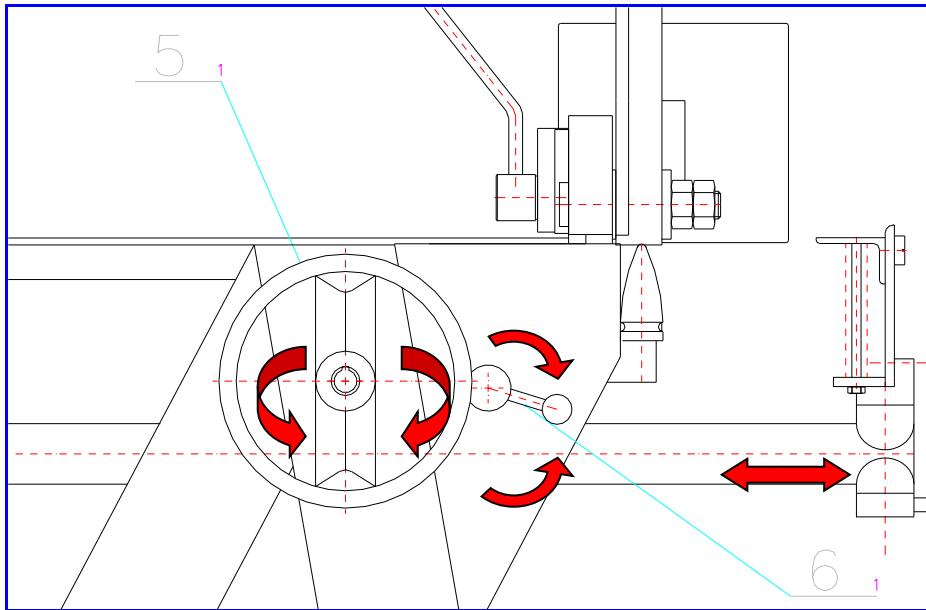
6.2. Nastavení rukojeti: obr.4

Rukojeť ramene (3) vysuneme do potřebné polohy a vysunutou rukojeť zajistíme šroubem.

6.3. Nastavení dorazu :

6.3.1. Posuv dorazu : obr5

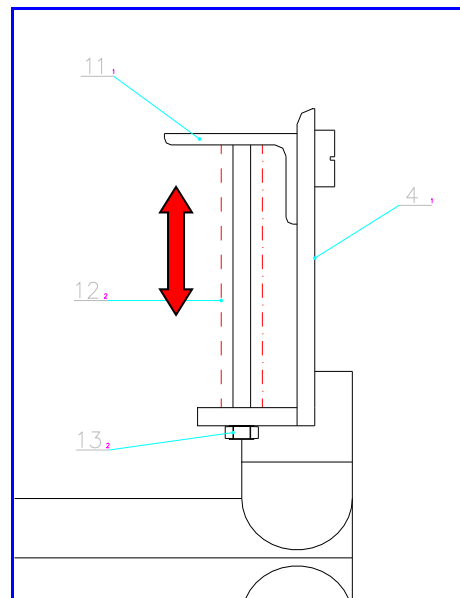
Doraz se posouvá otáčením kolečka (5), které je na boku stroje. Zajištění polohy dorazu se provede pákou (6), která je vedle kolečka.



Obrázek 5

6.3.2. Odpružení dorazu : obr.6

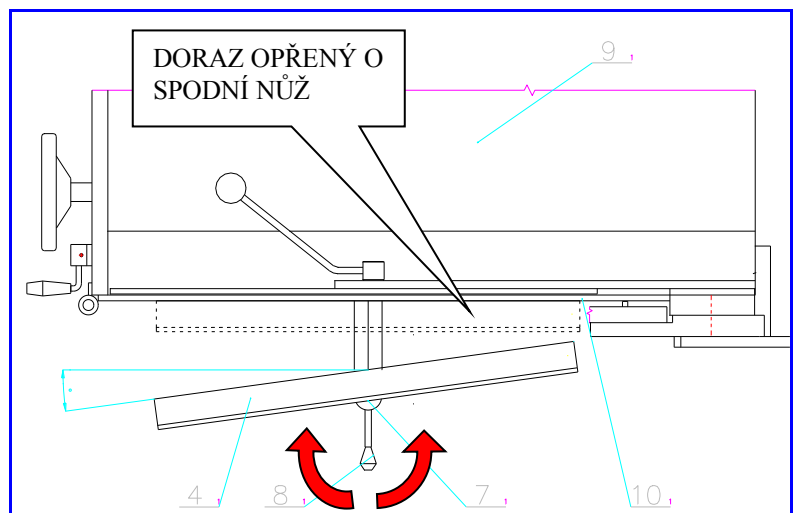
Na dorazu je odpružená opěrka (11), která umožňuje používat doraz i při stříhání tenkých pásků. Opěrka je vedena v rameni dorazu (4) a leží na pružinách (12). Správnou polohu seřídíme pomocí matic na svornících (13).



Obrázek 6

6.3.3. Natáčení dorazu : obr. 7

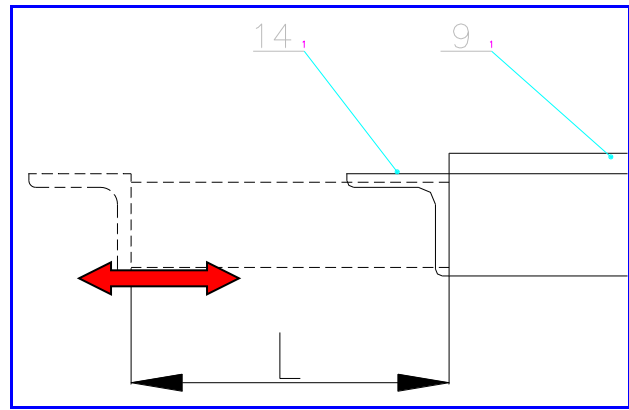
Vlastní rameno dorazu je otočné na čepu (7) což umožňuje šikmý stříh pomocí dorazu. Poloha ramene se zajistí pákou na matici (8) na spodku čepu. Seřízení rovnoběžnosti ramene (4) provedeme tak, že povolíme matici s pákou (8) na čepu (7) a pak otáčením kolečka (5) přisuneme rameno dorazu (4) ke stolu (9) až se opře o spodní nůž (10). Poloha ramene se vyrovná. Maticí s pákou (8) utáhneme čep.



Obrázek 7

6.4. Podpěra plechu: obr.8

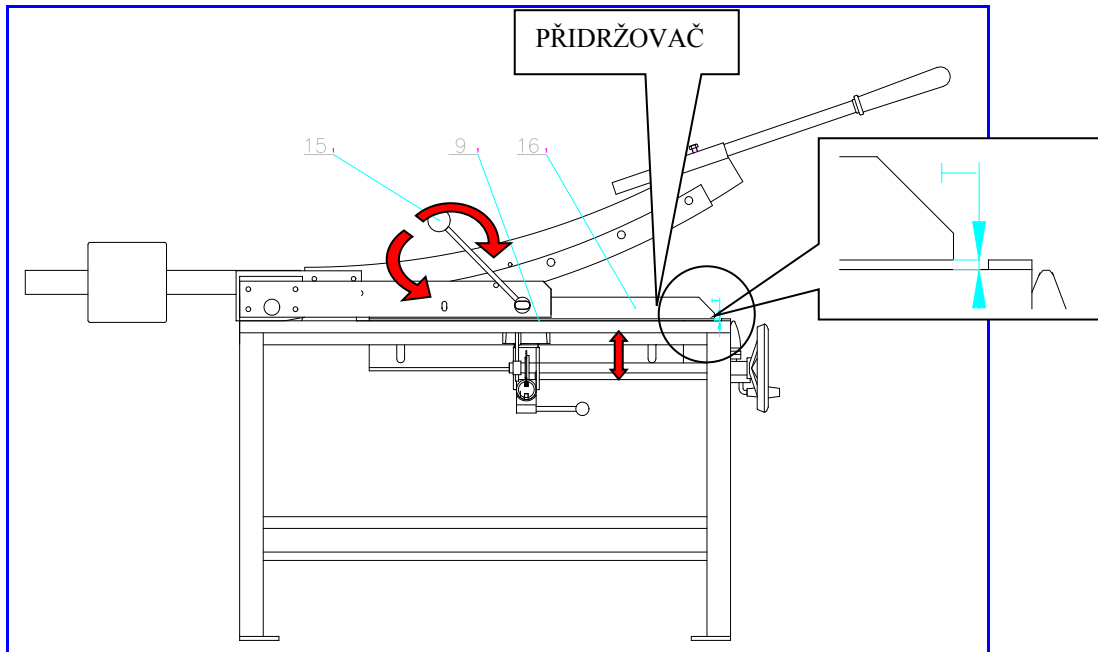
Podpěra plechu (14) se používá při stříhání rozměrnějších tabulí. Opěra se vysunuje na dvou táhlech ze stolu (9) do maximální vzdálenosti $L = 300$ mm.



Obrázek 8

6.5. Přidržovač plechu:

Přidržovač plechu používáme k upnutí plechu při stříhu. Před vložením plechu musí být páka na přidržovači (15) v poloze vlevo z pohledu obr. 8. Rameno přidržovače je zvednuté do výšky $T=8$ mm obr.9. Máme-li plech ustaven, přemístíme páku doprava a rameno přidržovače (16) přimáčkne plech ke stolu (9).

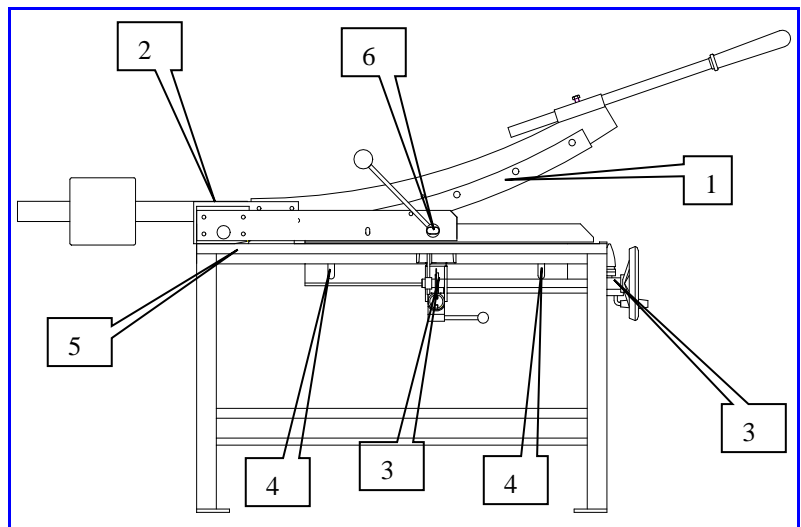


Obrázek 9

7. ÚDRŽBA:

7.1. Mazací místa obr.10

Údržba spočívá při pravidelném provozu v občasném nanesení olejového filmu na styčné strany nožů 1, promazání otočných uložení ramena páky 2, pohybového ústrojí dorazu 3, vedení odpružení dorazu 4, vedení opěr plechu 5 a výstředníku přidržovače 6. Před delším nepoužíváním stroje doporučujeme nakonzervovat nože běžnou vazelínou.



Obrázek 10

7.2. Broušení nožů:

Broušení nožů se provádí tehdy, zhorší-li se kvalita stříhu nebo jsou-li viditelné stopy po zadření (stává se při stříhání slitin hliníku) nebo jiném mechanickém poškození. Broušení nožů se provádí na styčných stranách. Výrobce stroje Vám může zajistit nabroušení, ale je možné si zajistit broušení v místě provozovny u firem, které vlastní brusku na plocho.

8. Umístění a skladování

Ruční tabulové nůžky musí být skladovány a instalovány v zastřešené suché místnosti.

9. Obsah:

1.	Úvod.....	str.2
2.	Účel	str.2
3.	Popis stroje	str.2
4.	Pokyny pro bezpečnou práci	str.2
5.	Nakládání, doprava a instalace	str.3
5.1.	Nakládání.....	str.3
5.2.	Doprava	str.3
5.3.	Instalace.....	str.3
6.	Provoz a obsluha stroje.....	str.3
6.1.	Seřízení závaží	str.3
6.2.	Nastavení rukojeti	str.3
6.3.	Nastavení dorazu.....	str.3
6.3.1.	Posuv dorazu.....	str.3
6.3.2.	Odpružení dorazu	str.4
6.3.3.	Natáčení dorazu	str.4
6.4.	Podpěra plechu.....	str.5
6.5.	Přidržovač plechu.....	str.5
7.	Údržba	str.5
7.1.	Mazací místa.....	str.5
7.2.	Broušení nožů	str.6
8.	Umístění a skladování nůžek.....	str.6
9.	Obsah	str.6
10.	Prohlášení o shodě.....	str.7

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Ve smyslu EU-Směrnice pro stroje č.89/392/EHS, příloha II A

Tímto prohlašujeme my :

LIBOR BROM - MOSTR
Prachovice 17
530 02 Pardubice
IČO 10492615
Česká republika

Že níže označený stroj na základě svého zkoncipování a druhu konstrukce, jakož i v námi uplatňovaném provedení odpovídá příslušným základním bezpečnostním a zdravotním požadavkům směrnici EU. Při s námi neodsouhlasené změně ztrácí toto prohlášení platnost.

Název stroje: **Ruční tabulové nůžky**

Typ stroje-typová řada : **NTM**

Popis a určení strojního zařízení: ruční tabulové nůžky jsou určeny pro stříhání ocelového plechu a dále materiálů odpovídajících vlastností. Konstrukce stroje je z ocelových profilů.

Vztahující se směrnice EU : EU-Směrnice pro stroje 89/392/EHS ve znění 91/386/EHS, 93/44/EHS, 93/68/EHS.

Použité harmonizované normy : EN 292-2, EN 294, EN 349, EN 614-1, pr EN 811

Použité národní normy : Hygienické předpisy MZ ČR sv. 36/76, ČSN 21 0001:1996

V Prachovicích dne: 14.2.2007

Podpis : Libor Brom