

# RUČNÍ TABULOVÉ NŮŽKY

# NPM 2000/1,25

## NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ



Prachovice u Dašic 17, PARDUBICE 530 02  
Tel/fax: 466 950 866 , 603 806 182  
e-mail: [mostr@mostr.cz](mailto:mostr@mostr.cz)  
[www.mostr.cz](http://www.mostr.cz)

## 1. Úvod:

Vážený uživateli stal jste se majitelem tabulových nůžek, stroje na dělení materiálu. Vzhledem k povaze stroje je nutné dodržovat pokyny provozu a údržby uvedené v tomto návodu.

**První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se se všemi riziky.**

Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití. Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu. Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte.

## 2. Účel

Ruční tabulové nůžky jsou určeny pro stříhání plechů do pevnosti 400 Mpa, libovolné délky a maximální tloušťky 1,25 mm a pro stříhání dalších materiálů jako např. neželezné kovy, umělé hmoty apod. s podobnou tloušťkou. Tento typ nůžek je určen především klempířům, autoklempířům, ale najde uplatnění i v zámečnických a vzduchotechnických dílnách.

## 3. Technická data:

Maximální tloušťka plechu	mm	1,25	
Maximální šířka materiálu	mm	2 000	
Přední doraz	mm	0-310	
Zadní doraz	mm	0-570	
Rozměry	Délka	mm	2 580
	Šířka	mm	760
	Výška	mm	1 150
Hmotnost	kg	560	

## 4. Pokyny pro bezpečnou práci

Bezpečný provoz stroje závisí na správném seřízení střížné vůle. Ta závisí na správném seřízení vzájemné polohy spodního a horního nože. Při seřizování dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k poranění o hrany nožů.

- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku.
- Nikdy nepracujte ve stíněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci.
- O své náradí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky.
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.

- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVETE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohl bez námahy pracovat předepsanou rychlostí.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou ani ve vlhkém prostředí.
- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestavena podle pokynů manuálu.
- Zařízení nepoužívejte pro plechy, jejichž šířka, tloušťka a pevnost je větší než povolují technické parametry.
- Nepoužívejte pro kalené materiály.
- Při práci se nedotýkejte převodového mechanismu, abyste se vyhnuli případnému úrazu.
- Nedávejte ruce do prostoru ohybu, nebo stříhu.

## 5. Seřízení

### 5.1. Nastavení vzdálenosti nožů

Po provedení montáže zařízení dle podrobného rozkreslení musíte nejprve nastavit vzdálenost mezi horním a dolním nožem:

- Povolte přední matice (25) a šrouby (26) a spouštějte horní nůž tak dlouho, dokud nebude pravý konec o 5-6 mm níže než levý konec.
- Utahujte zadní šrouby (26) (jeden po druhém), dokud nedocílíte vzdálenosti mezi horním a dolním nožem 0,22 - 0,03 mm.
- Utáhněte zadní matice (25).
- Utáhněte přední matici (25) a šrouby (26).

Po provedení výše uvedených kroků a po odzkoušení by mělo být zařízení správně nastaveno.

### 5.2. Nastavení dorazu

Aby nedošlo k uvolnění mechanismu řezacího ramene (56) a aby byla zajištěna správná pozice při práci, je toto zařízení vybaveno dorazem. Nastavení dorazu se provádí následovně:

- Stlačujte rukojeť (52) tak dlouho, dokud levý konec horního nože nepřesáhne dolní nůž o 2-3 mm.
- Povolte matice (24).
- Vrchní část šroubu se dotkne zešikmení vačky (44).
- Utáhněte matice (24).

Způsob nastavení je pro obě strany stejný.

### 5.3. Nastavení přídržovací lišty

Aby lišta mohla řezaný materiál upnout tak, aby byl na obou stranách vyvinut stejný tlak, je přístroj vybaven možností seřízení. Seřizování se provádí následovně:

- Rovnoměrně povolte matice (9).
- Utáhněte šrouby dle potřeby (8).

Vyzkoušejte řezání. Pokud řezací rameno i lišta klesnou rovnoměrně, je nastavení provedeno správně. V opačném případě je třeba provést seřízení.

### 5.4. Použití zadního dorazu

Pro lepší využití času přípravy i řezání je přístroj vybaven ručním kolečkem, kterým se nastavuje měřítko v zadní části. Poté, co jste jednou nastavili velikost, můžete řezat materiály stejné velikosti mnohokrát po

sobě. Pomocí ručního kolečka je možné posouvat s dorazem (83) tam i zpět. Vzdálenost posunu je možné orientačně přečíst na měřítku (63). Pro přesné nastavení je třeba vzdálenost zkontrolovat pomocí ověřeného měřidla. Po nastavení požadované velikosti utáhněte šroub (72). Můžete řezat.

## 6. Údržba:

### 6.1. Mazací místa

Údržba spočívá při pravidelném provozu v pravidelném nanesení olejového filmu vhodným mazivem na styčné strany nožů, promazání otočných uložení, pohybového ústrojí atd.. Před delším nepoužíváním stroje doporučujeme nakonzervovat nože běžnou vazelínou. Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí. Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla. Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji. □ Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.

### 6.2. Kontrola tolerance

Aby nedošlo k poškození nožů z důvodu špatně nastavené vzdálenosti, kontrolujte často všechna nastavení, především vzdálenost mezi noži.

## 7. Likvidace

Zajistěte likvidaci zařízení po skončení jeho životnosti:

1. Demontovat všechny díly stroje
2. Díly roztrždit dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod) a odevzdat k odborné likvidaci.

## 8. Nakládání

### 8.1. Nakládání:

Naložení provádíme tak, že nůžky zavěsíme za upínací čepy vhodným vázacím prostředkem (popruhy, lano). Nosnost vázacích prostředků musí odpovídat hmotnosti stroje. Je zakázáno uchopovat nůžky za stůl, doraz nebo rameno! Hrozí převrácení a poškození stroje.

### 8.2. Doprava

Při dopravě na jakémkoli dopravním prostředku je nutné, vzhledem k poloze těžiště, stroj upevnit popruhy nebo lany k vozidlu. Dbejte na to, aby upevňovací prostředky nepoškodily stroj. Doporučujeme převážet stroj se zakrytou ložnou plochou.

### 8.3. Instalace

Stroj ustavte na dokonale rovnou podlahu. Není nutné kotvit stroj k zemi. Umístění nůžek musí být takové, aby přes pracovní místo nevedla komunikace, prostor pro pohyb střížné páky byl chráněn před vstupem osob. Stroj nevyžaduje zvláštní seřízení od výrobce.

## 9. Broušení nožů

Broušení nožů se provádí tehdy, zhorší-li se kvalita stříhu nebo jsou-li viditelné stopy po zadření (stává se při stříhání slitin hliníku) nebo jiném mechanickém poškození. Broušení nožů se provádí na styčných stranách. Výrobce stroje Vám může zajistit nabroušení, ale je možné si zajistit broušení v místě provozovny u firem, které vlastní brusku na plocho.

## 10. Umístění a skladování

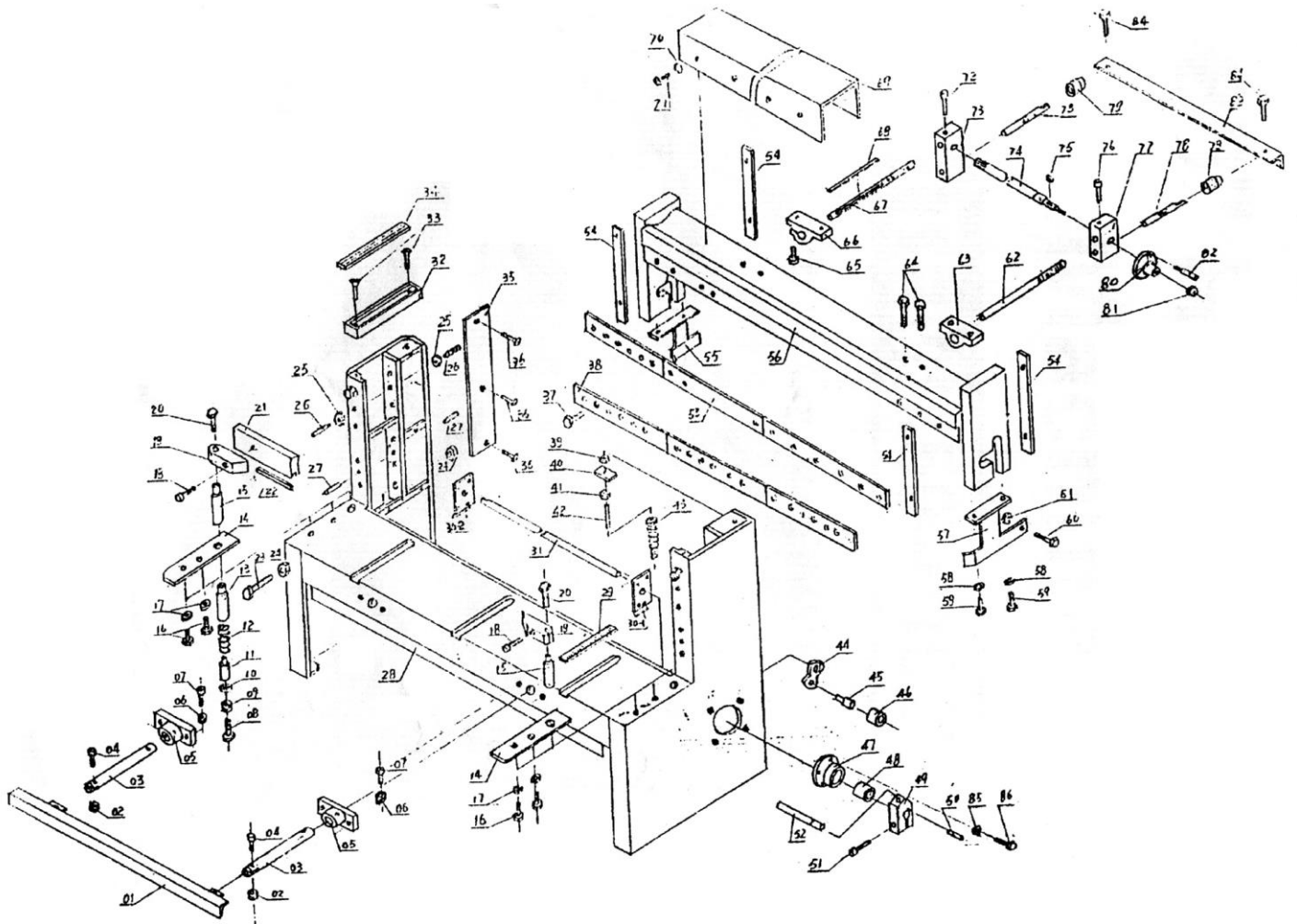
Ruční tabulové nůžky musí být skladovány a instalovány v zastřešené suché místnosti.

## 11. Seznam dílů

č.	Název	ks	č.	Název	ks
1	opěra	1	44	vačka	2
2	matice	2	45	hřídel	2
3	adaptér	2	46	kolo	2

4	šroub	2	47	příruba	2
5	usazení	2	48	pouzdro	2
6	matice	2	49	rameno	2
7	šroub	2	50	čep	2
8	šroub	2	51	šroub	1
9	matice	2	52	rukojeť	1
10	podložka	2	53	nůž	3
11	adaptér	2	54	opěra	4
12	pružina	2	55	levý doraz	1
13	vřeteno	2	56	řezací rameno	1
14	vodící lišta	2	57	pravý doraz	1
15	hřídel	12	58	podložka	4
16	šroub	4	59	šroub	4
17	podložka	4	60	šroub	1
18	šroub	2	61	matice	1
19	svorkovnice	2	62	vřeteno pravého převodu	2
20	šroub	2	63	pravé usazení	1
21	šroub	1	64	šroub	4
22	podložka	1	65	šroub	1
23	šroub	2	66	levé usazení	1
24	matice	4	67	vřeteno levého převodu	1
25	matice	16	68	měřítko	1
26	matice	16	69	kryt	1
27	čep	8	70	Pružinová podložka	12
28	usazení – stojan a klín	1	71	šroub	12
29	pravítko	3	72	šroub	2
30-1	pravý kryt	1	73	levá skříň	1
30-2	levý kryt	1	74	vřeteno převodu	1
31	vřeteno	1	75	klíč	1
32	nástrojová skříň	2	76	šroub	1
33	šroub	4	77	pravá skříň	1
34	příložka	2	78	adaptér	2
35	kryt	2	79	pouzdro s aretací	2
36	šroub	6	80	ruční kolo	1
37	šroub	18	81	matice	1
38	nůž	3	82	rukojeť	1
39	matice	1	83	doraz	1
40	svorkovnice	1	84	šroub	1
41	matice	1	85	podložka	8
42	závitová tyč	1	86	šroub	8
43	mechanismus matice a pružiny	1			

## 12. Rozkreslení dílů



### 13. Obsah:

1.	Úvod.....	str.2
2.	Účel.....	str.2
3.	Technická data.....	str.2
4.	Pokyny pro bezpečnou práci.....	str.2
5.	Seřizování.....	str.3
5.1.	Nastavení vzdálenosti nožů.....	str.3
5.2.	Nastavení dorazu.....	str.3
5.3.	Nastavená přidržovací lišty.....	str.3
5.4.	Použití zadního dorazu.....	str.3
6.	Údržba.....	str.4
6.1.	Mazací místa.....	str.4
6.2.	Kontrola tolerance.....	str.4
7.	Likvidace.....	str.4
8.	Nakládání.....	str.4
8.1.	Nakládání.....	str.4
8.2.	Doprava.....	str.4
8.3.	Instalace.....	str.4
9.	Broušení nožů.....	str.4
10.	Umístění a skladování.....	str.4
11.	Seznam dílů.....	str.4
12.	Rozkreslení dílů.....	str.6
13.	Obsah.....	str.7